



Апикор® Антистатик для пола

Антистатическая износостойкая эмаль для защитной окраски загрунтованных бетонных, железобетонных и металлических полов

Описание материала

Эмаль представляет собой одноупаковочный органорастворимый материал, состоящий из суспензии пигментов, наполнителей и целевых добавок в растворе акрилового полимера.

Особенности материала

- образует антистатическое покрытие, на котором исключено накопление статического электричества;
- способствует стеканию заряда статического электричества;
- предназначена для окраски полов в промышленных, общественных, складских или сельскохозяйственных помещениях и других постройках с целью обеспечения отсутствия накопления статического электричества;
- возможность работы с материалом как внутри, так и снаружи зданий и сооружений;
- возможность применения, транспортировки и хранения эмали при температуре от -25°C до +30°C;
- отличная адгезия эмали к различным типам подложек;
- покрытие эмалью обладает высокой твердостью, прочностью, износостойкостью, долговечностью;
- высокая ремонтпригодность готового покрытия в течение всего срока эксплуатации;
- покрытие эмалью стойко к воздействию воды, разбавленных кислот и щелочей, солевых и моющих растворов.

Области применения	
Окрашивание полов в промышленных, общественных зданиях и сооружениях.	Окрашивание полов по загрунтованному бетону, железобетону, цементной стяжке, металлу или дереву с целью защиты от статического электричества.
Применяется для создания защитно-декоративных антистатических покрытий.	
Инструкция по работе с материалом	
Подготовка поверхности	Производство работ
Бетонные, деревянные поверхности должны быть очищены от пыли, грязи, масел, затем загрунтованы грунт-лаком «Апикор®» (см. технический лист «Апикор® Грунт-Л») в один слой с теоретическим расходом 0,15 кг/м ² . Грунт-лак «Апикор®» может быть нанесен при отрицательных температурах до -20°C. Влажность бетона не должна превышать 4%. Металлические поверхности должны быть очищены от пыли, грязи, масел, ржавчины, механическим (абразивоструйным) способом до степени очистки от окислов 2 по ГОСТ 9.402. или ручным способом (кардщеткой) с последующей обработкой плотно держащихся очагов коррозии в один-два слоя при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C модификатором ржавчины «Апикор® МР» (см. технический лист «Апикор® МР») и нанесении 2-х слоев грунта-эмали «Апикор® Грунт» (см. технический лист «Апикор® Грунт») при температуре окружающего воздуха от -25°C до +30°C.	Работа с эмалью рекомендуется при температуре окружающего воздуха от +5°C и относительной влажности воздуха до 80%. Для исключения конденсации влаги температура металлической поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Необходимое количество слоев: 2. Средний* расход материала на один слой – 0,4 кг/м ² . Время высыхания эмали до степени 3 составляет не более 1 часа при температуре (20±2)°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Окончательное формирование покрытия происходит не ранее, чем через 48 часов после нанесения последнего слоя. Влажность бетона не должна превышать 4%. Перед началом эксплуатации покрытие для пола выдерживают при температуре выше +15°C в течение 7 суток.
Подготовка материала	Инструмент и оборудование

Эмаль поставляется готовой к применению.	Эмаль наносят наливом, раклей, кистью, меховым валиком, аппаратами пневматического или безвоздушного распыления.		
Перед использованием эмаль необходимо тщательно перемешать. При необходимости эмаль разбавляют растворителями: ксилолом, толуолом или Р-4 до рабочей вязкости, но не более 3-5% от необходимого объема эмали.			
Технические характеристики продукта			
<i>Показатель</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>	<i>Метод определения / Примечание</i>
Внешний вид пленки эмали после высыхания	Ровная, однородная полуматовая поверхность		
Цвет покрытия	В соответствии с утвержденным образцом		
Массовая доля нелетучих веществ	%	60,0-65,0	ГОСТ 31939-2012
Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С	ч, не более	1	ГОСТ 19007-73
Адгезия	балл	1	ГОСТ 31149-2014
Твёрдость по маятнику М-3	усл.ед	0,35	ГОСТ 5233-89
Износостойкость по Таберу	мг	90	ISO 7784-2:2016
Стойкость пленки к статическому воздействию, - минерального масла - 3% раствора NaCl (20±2)°С - 3% раствора HCl (20±2)°С	ч	24 24 24	ГОСТ 9.403-80
Условная вязкость эмали по ВЗ-246 с соплом 4 мм при (20±0,5)°С	с, не менее	100	ГОСТ 8420-74
Плотность при 20 °С	кг/литр	1,15 – 1,29	ГОСТ 31992.1-2012
Удельное поверхностное сопротивление пленки	Ом	10 ⁶ -10 ⁹	ГОСТ 6433.2-71
Цвет продукта	серый (базовый); возможна колеровка по техническому заданию		
Поставка / тара	20 кг, металлическое ведро		
Хранение / транспортировка			
Хранить следует в упаковке производителя в закрытых помещениях или под навесом, обеспечивающим защиту от атмосферных осадков при температуре от -25°С до +30°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Гарантийный срок хранения в заводской герметичной упаковке до вскрытия – 12 месяцев со дня изготовления. Не допускать попадания прямых солнечных лучей на тару с эмалью. В зимний период, при хранении материала на неотапливаемом складе, перед применением эмаль должна отстояться в тёплом помещении при температуре (20±2)°С в течение 8-12 часов. Огнеопасно!!! Беречь от огня!!!			
Утилизация отходов			
Высохшие остатки эмали утилизируются обычным образом, как строительный мусор. В жидком состоянии запрещается сливать эмаль в канализацию.			
Меры предосторожности			
Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека. При проведении окрасочных работ помещение должно проветриваться. Все работающие с эмалью должны быть обеспечены комплектом спецодежды с использованием средств индивидуальной защиты. При попадании эмали на кожу ее следует снять пастой ДСН-АК (динатриевая соль сульфоянтарной кислоты) или растворителем ксилолом (возможно толуолом или Р-4), затем промыть теплой водой с мылом. При попадании эмали в глаза, их следует промыть теплой водой, а затем обратиться за консультацией к квалифицированному специалисту. Огнеопасно!!! Беречь от огня!!!			

*Практический расход ЛКМ зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Важно! Приведенные в настоящем техническом листе сведения основываются на нашем опыте применения и на проверенной информации о свойствах строительных материалов и конструкций, доступной в настоящее время, но эти сведения не накладывают на нас никаких гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ, цели применения материала и региональную нормативную документацию. Исходя из вышесказанного, наша ответственность распространяется только на условия, определенные договором поставки. Рекомендации по выбору и применению материалов, предоставленные нашими сотрудниками, накладывают на нас ответственность только в случае письменного предоставления этих рекомендаций.

ООО "Инновационные технологии" 196006, город Санкт-Петербург, Цветочная улица,
дом 6, лит А, пом-Н, офис №13
тел.: +7 495 946 85 85
www.innotechs.ru